

**Kurulma**  
Automotive Refinish 2K

White | Grey | Black  
ขาว | เทา | ดำ

# Primer Surfacer 4:1

คูคูมาร์ สัฟเนอร์พื้น 2K 4:1



**พ่นกลบรอยได้ดี**

Fast dry and excellent adhesion



**เนื้อมาก**

**เรียบเนียน ขัดง่าย**

Easy application and sanding workability



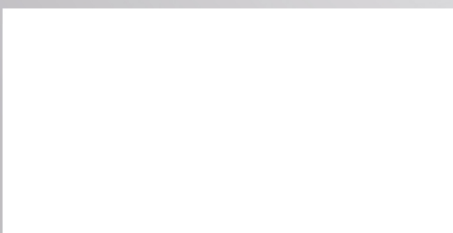
**เนื้อสีทนต่อตัวทำละลายได้ดี**

High solvent resistant

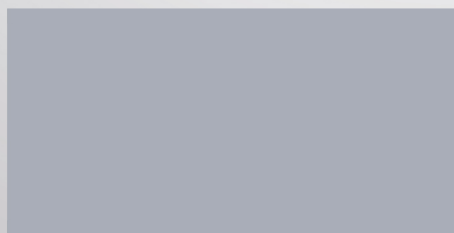


เลือกใช้เฉดสีตามความเหมาะสมของสีจริง

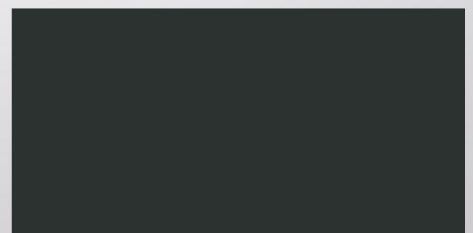
**เพื่อให้สีจริงพ่นกลบตัวได้ดีขึ้น จบงานได้เร็วขึ้น**



WHITE - ขาว



GREY - เทา



BLACK - ดำ

ตัวอย่างสีนี้ใกล้เคียงกับสีจริงเท่านั้น  
The Color Patterns on this card are approximate only



## Kuruma Primer Surfacer 2K 4:1

### คูรูมาร์ สีพ่นรองพื้น 2K 4:1

<b>Description</b>	Primer Surfacer 2K 4:1 for automotive refinishing and new bodywork. Available in 3 variant shades; white, grey and black for best suitable with base coat and hiding efficiency.	<b>คุณลักษณะ</b>	สีพ่นรองพื้น 2K 4:1 เหมาะสำหรับพ่นซ่อมสีรถยนต์ทั้งฟิล์มสีเก่า และฟิล์มสีใหม่ มีเฉดสีให้เลือกใช้ตามความเหมาะสมของสีจริง เพื่อทำให้สีจริง พ่นทับได้ดีขึ้น
<b>Surface Preparation</b>	Wet sanding with P320, 400, 600 and 800 respectively or dry sanding with P240, 320, 400 and 600 respectively Clean surface from dirt, rust and oil by Kuruma Silicone off	<b>การเตรียมพื้น</b>	ขัดด้วยกระดาษทรายน้ำ # 320, 400, 600, และ 800 ตามลำดับ หรือขัดด้วยกระดาษทรายแห้ง # 240, 320, 400, และ 600 ตามลำดับ ทำความสะอาดพื้นผิวให้สะอาดปราศจากคราบไขมัน, สนิม, ฝุ่นละออง และสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ โดยใช้ คูรูมาร์ น้ำยาทำความสะอาดพื้นผิว
<b>Mixing Ratio</b>	Mixing ratio between Kuruma Primer Surfacer and Hardener is 4:1 by weight and dilute with Kuruma Thinner No.20 at 20-30 % for suitable application	<b>อัตราส่วนผสม</b>	ผสม สีรองพื้น กับ ฮาร์ดเดินเนอร์ ในอัตราส่วนผสม 4:1 โดยปริมาตร และเจือจางด้วย คูรูมาร์ ทินเนอร์ เบอร์ 20 ไม่เกิน 20 - 30 % เพื่อให้เหมาะสมกับการพ่น
<b>Pot Life at 30°C</b>	2 hours after complete mixing	<b>อายุการใช้งาน ที่อุณหภูมิ 30 °C</b>	ผสมแล้วควรใช้ให้หมดภายใน 2 ชั่วโมง
<b>Spray Viscosity at 30°C</b>	16 – 18 sec. / Ford cup #4	<b>ความหนืดในการพ่น ที่อุณหภูมิ 30 °C</b>	16 - 18 วินาที / ถ้วย #4
<b>Spray Gun Setting</b>	VLP Gravity Feed : 1.2 - 1.8 mm / Air Pressure : 2.0 - 4.0 BAR / Gun Distance 15-25 cm	<b>การตั้งค่าปืนพ่นสี</b>	ปืนพ่นสีชนิด HVLP ขนาดเข็มอยู่ระหว่าง : 1.2 - 1.8 mm / แรงลมเข้า-ออก : 2.0-4.0 บาร์ / ระยะห่างปืนพ่นสี 15-25 cm
<b>No. of Coats</b>	Spray 2-3 single wet coats	<b>จำนวนรอบที่พ่น</b>	พ่น 2-3 เที่ยว
<b>Film Thickness</b>	20-30 microns / coat	<b>ความหนาฟิล์ม</b>	20 - 30 ไมครอน / เที่ยว
<b>Flash Time</b>	Allow 3-5 minutes flash time between coats	<b>พักระหว่างเที่ยว</b>	ประมาณ 3-5 นาที / เที่ยว
<b>Drying Time</b>	Dry to sand : 60 minutes at 30 °C or baking for 30 minutes at 60 °C	<b>ระยะเวลาในการแห้งตัว</b>	แห้งขัดได้ 60 นาที ที่อุณหภูมิ 30 °C หรือ 30 นาที โดยอบที่อุณหภูมิ 60 °C
<b>Sanding</b>	Wet sand initially with P320-400 and finally with P600-800 or Dry sand initially with P240-320 and finally with P400-600	<b>การขัด</b>	ขัดด้วยกระดาษทรายน้ำ # 320-400 และตามด้วย # 600-800 ตามลำดับหรือขัดด้วยกระดาษทรายแห้ง # 240-320 และตามด้วย #400-600 ตามลำดับ
<b>Safety and Disposal</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. For full Health and Safety information please refer to Material Safety Data Sheet</li> <li>2. Observe the precautionary notices displayed on the container</li> <li>3. Goggles and suitable protective equipment must be worn while using these products</li> <li>4. Good ventilation must be provided in the working environment</li> </ol>	<b>ความปลอดภัยในการใช้และกำจัดอุปกรณ์</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. เพื่อความปลอดภัยในสุขภาพ โปรดศึกษาและปฏิบัติตามเอกสารความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด</li> <li>2. โปรดสังเกตและอ่านคำเตือนบนบรรจุภัณฑ์ทุกครั้งก่อนการใช้งาน</li> <li>3. ระหว่างปฏิบัติงาน ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมทุกครั้งที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนประกอบของสารเคมี</li> <li>4. บริเวณที่มีการปฏิบัติงาน ควรใช้อากาศถ่ายเทสะดวก ไม่มีการฟุ้งกระจายของไอพ่นหรือสเปรย์</li> </ol>